

Mycoflex Resyst Adhesive

Duromerové lepidlo pro lepení spárových profilů systému Mycoflex Resyst



VLASTNOSTI VÝROBKU

- dvousložkové duromerové lepidlo na epoxidové bázi připravené k okamžitému použití
- vysoká chemická odolnost
- tixotropní, stabilní, špachtlovatelný
- dobrá přídržnost na suchých až matně vlhkých minerálních podkladech jakož i suchých polymerových pěnových profilech s otevřenou strukturou pórů
- rychlý nárůst pevnosti

OBLASTI POUŽITÍ

- lepidlo pro hotové spárové profily systému Mycoflex Resyst pro nalepení na boky spáry jakož i spoje jednotlivých profilů
- lepicí práce při požadavku na vysokou chemickou odolnost při malém prostoru pro aplikaci lepidla
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou periodický, inhalace periodická, zpracování

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Lepicí styčné plochy musí být čisté a zbavené všech volných částic, prachu, oleje a ostatních látek působících jako separační vrstva. Případné cementové mléko na povrchu se musí odstranit. Boky spáry se připraví vyřezáním diamantovým kotoučem pomocí dvou diamantových kotoučů osazených na fréze na řezání drážek nebo jiným podobným nástrojem umožňujícím dva paralelní řezy. Místa poruch se nejprve reprofilují minerální nebo epoxidovou maltou a musí vykazovat dostatečnou pevnost. Zohledněte přitom pokyny pro provádění konkrétních použitých produktů. Hodnota odtrhové pevnosti podkladu musí odpovídat příslušným specifikacím a normám.

Míchání 1 kg plechovek: Mycoflex Resyst Adhesive se dodává v nádobách s obsahem odpovídajícím poměru míchání. Základní složka (A) a tvrdidlo (B) se musí pečlivě promíchat pomalým (200 - 400 otáček za minutu, např. akumulátorovým šroubovákem s kruhovým míchadlem), dokud se lepidlo není homogenní a jednotné barvy (i v okrajových oblastech míchací nádoby). Aby bylo zajištěno optimální promíchání materiálu na dně nádoby, doporučuje se materiál přelit do čisté nádoby vhodné velikosti a následně dále promíchat. Úplné vyprázdnění jednotlivých nádob je nezbytné pro zachování poměru míchání a také z ekologických důvodů.

Metody aplikace: Hotové profily systému Mycoflex Resyst se nejprve na sucho vloží do spáry a upraví se jejich délka. Řezy (napojení) jednotlivých profilů se provádí šikmým řezem pod úhlem 60°. Pro lepení se na kartuši nejprve nasadí dodávaný statický směšovač, který se následně zajistí převlečnou maticí, pak se vloží kartuše do aplikační pistole. Pracovní tlak aplikační pistole se přizpůsobí potřebnému množství lepidla při aplikaci. Pokud dojde k přerušení prací na dobu delší než 10 minut, je nutné vyměnit statický směšovač. Již načaté kartuše je možné opětovně uzavřít originální zátkou a v nejbližší možné době zpracovat.

V případě použití 1 kg plechovek lze lepidlo nanést na boky profilu, kde se celoplošně rozetře japonskou stěrkou nebo štětcem. Lepidlo se nejprve nanese podélně na obě horní hrany spáry, ihned poté se do spáry zatlačí připravený profil, do hloubky cca 10 mm. Poté se nanese na řezané hrany profilů a rozetře například japonskou stěrkou. Následně se rovnoměrně zatlačí do spáry celý profil tak, že je v rovině s vrchní hranou spáry a přebytek lepidla se ihned v čerstvém stavu odstraní. Nařezané šikmé spoje s dalším profilem se stejným způsobem opatří celoplošně lepidlem a pak se vedlejší profil se následně v mírném podélném tahu vtlačí do spáry.

Čištění nástrojů: Během doby zpracovatelnosti materiálu je možno všechny dodatečně použité pracovní nástroje čistit pomocí ředidla MC-Verdünnung EP. Reagující nebo již zreagovaný materiál je možno odstranit pouze mechanicky.

Další pokyny

Nanášená množství / spotřeby lepidla jsou závislé na geometrii spáry a stavu podkladu, takže uvedené spotřeby je třeba brát jako směrné.

Chemické namáhání a vliv světla mohou způsobovat barevné změny, které ale zpravidla neovlivňují a funkčnost lepidla. Mycoflex Resyst Adhesive je označen symboly dle zákona o nebezpečných látkách. Při vlastní aplikaci je nutno dbát pokynů a doporučení na etiketě a v bezpečnostním listě.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

| Vlastnost | Jednotka | Hodnota | Poznámky |
|--|---|---------------|--|
| Poměr míchání | objemově | 2 : 1 | složka A : složka B |
| Hustota | kg/dm ³ | 1,2 | |
| Doba zpracovatelnosti | minuta | cca 20 | |
| Spotřeba | ml/m | cca 100 – 150 | směrná hodnota pro 45 mm hloubku spáry |
| Konzistence | | tixotropní | stabilní v tloušťce do 0,5 mm |
| Podmínky pro zpracování | °C | ≥ 8 - ≤ 30 | teplota vzduchu a podkladu a materiálu |
| | % | ≤ 85 | relativní vlhkost vzduchu |
| Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %. | | | |
| Čistící prostředek | MC-Verdünnung EP | | |
| Barva | transparentní | | |
| Balení | 400 ml dvoukomorová kartuše s objemovým poměrem 2 : 1 v kartónu v počtu 8 ks s 10 statickými směšovači | | |
| Skladování | Originálně uzavřené obaly lze skladovat v suchu při teplotách od 0 °C do 20 °C nejméně 24 měsíců. | | |
| Likvidace obalů | V zájmu ochrany životního prostředí obaly dokonale vyprázdněte. Dbejte našich doporučení v bezpečnostních listech výrobku týkajících se odstranění odpadu. Na přání Vám bezpečnostní listy rádi poskytneme. | | |

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE : RE30

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2300014590]